Charakterisierung von LTCC-Leiterplatten unter biaxialer Belastung: Effekt der Metallisierung auf die Festigkeit

R. Bermejo^{1,a}, L. Sestakova², I. Kraleva², P. Supancic^{1,2}, R. Danzer^{1,2}



¹Institut für Struktur- und Funktionskeramik (ISFK), Montanuniversität Leoben, Österreich ²Materials Center Leoben Forschung GmbH, Leoben, Österreich ^aCorresponding author's e-mail address: raul.bermejo@unileoben.ac.at

Motivation

Metall-

Glass-Keramik Querschnitt eines typischen LTCC-Bautei



Einleitung

Low Temperature Co-fired Ceramics (LTCCs) sind keramische Substratsbauteile mit hohen Glasanteil, die mit Metallpasten bedruckt werden und in denen Funktionsbauteile integriert sein können. Der interne Aufbau der LTCC-Bauteile kann die mechanische Festigkeit und Zuverlässigkeit beeinflussen.

Experimente



Prüfbedingungen: 0.5 mm/min, 23% RH und 21°C.

Die Bruchspannung (max. Zugspannung) wird mit FEM berechnet:

$$\sigma_{\rm eq,max} = [2.58 - 0.67 \cdot (t/t_0 - 1)] \cdot \frac{P}{t^2}$$

P = Bruchkraft [N], t = Dicke [mm], t_0 = 0.43 mm



Maximale Spannungsverteilung an Stelle 2

Die lokale Festigkeit wird auf a) der Oberseite und b) Unterseite gemessen.

Ziel ist, die mechanische Festigkeit von LTCCs unter

biaxialer Belastung Ort aufgelöst zu untersuchen und

den Effekt der Metallstrukturen zu evaluieren.



Stellen Verschiedene (e.g. Vias. Metall-pads) werden geprüft und die Werte mit denen des Bulks verglichen.



Zusammenfassung

R. Bermejo, P. Supancic, I. Kraleva, R. Morrell, R. Danzer, "Strength reliability of 3D low temperature co-fired multilayer ceramics under biaxial loading", J. Eur. Ceram. Soc. 31 (2011) 745-753.

Die Festigkeit von LTCC-Bauteilen hängt davon ab, welche Seite (Oberseite, Unterseite) unter Zug belastet wurde. Die Oberflächencharakteristik (i.e. Metall-pad, Elektrode, Vias) beeinflusst die Festigkeitsverteilung vs. Bulkmaterial. Interne Architekturen haben einen Effekt auf den Rissverlauf und können die Zuverlässigkeit stark beeinflussen.

Danksagung: Der österreichischen Bundesregierung (insbesondere dem Bundesministerium für Verkehr, Innovation und Technologie und dem Bundesministerium für Wirtschaft und Arbeit) sowie dem Land Steiermark Steirische Wirtschaftsförderungsgesellschaft mbH, wird für die finanzielle Un rocessing und Product Engineering" im Rahmen des Österreichischen COMET stützung der Forschungsarbeiten im Rahmen des von de ompetenzzentren Programms sehr herzlich gedankt.



Ergebnisse: Festigkeit und Fraktographie